

技術の核心をつく企業を紹介！

Eigyo × 日刊工業新聞社

金属製品製造業



株式会社堀製作所

マシニングセンター、NC旋盤を使って医療機器部品などの産業機械部品、金型部品の製作をしています。協力会社との連携により、材料調達から表面処理までの一貫生産が可能です。材質も、「鉄、アルミ、ステンレス、真鍮」とほぼ全ての金属材質」の加工をお受けできることが当社の強みです。

5軸マシニングセンターを導入していますので、角度情報をたくさん含んだ複雑な形状にも対応可能です。NC複合旋盤により旋盤加工と同時にワンチャッキングでミールリング加工まで出来ますので割り出し精度の高いワークを製作できます。材質、特殊形状のワークなど他社でお断りされた案件があれば一度、堀製作所までお声がけください。加工技術者の平均年齢は20歳代で技術継承もしっかりできており、若い力でお客様のニーズに末永くお応えできます。「より良い製品をより迅速に！」が当社のモットーです。これまで培ってきた技術を継承しながら、新しい時代の技術を取り入れて、進化、発展させてまいります。



1 マシニングセンター、NC旋盤により角物、丸物どちらにも対応しております。

2 NC複合旋盤により旋盤加工と同時にワンチャッキングでミールリング加工まで出来ますので割り出し精度の高いワークを製作できます。

コンサルタントの目標 技術者の平均年齢が28歳と若く、5軸マシニングや複合旋盤を駆使した高精度の加工を実現しています。

代表者	代表取締役 堀 泰雄
所在地	〒590-0056 大阪府堺市堺区神保通1-9
代表電話番号	TEL：072-221-4137 / FAX：072-221-4517
E-mail	info@hori-ss.co.jp
URL	https://hori-ss.co.jp/



金属製品製造業



株式会社本螺子製作所

当社は1946年、手回し式電話のネジ製作からスタートしました。それ以来、お客さまと共同で製品開発を行い、非鉄金属・鉄鋼のNC切削加工によるミクロン精度の電気・電子部品、溶接機部品、光学機器、医療器部品等の製造を主な業務としています。当社の最大の強みはミクロン精度の加工技術です。加工サイズはφ0.1～φ64mmの手のひらサイズに対応可能です。主軸移動型NC(ピーターマンタイプ)加工機を導入している為、段差形状を含むシャフトや小さな部品には安定した品質を誇ります。また、当社独自の技術を生かしてお客さまのご要望に合った新製品づくりをお手伝いいたします。幅広い受託生産にに応じていますので、製品の開発・提案を行うことができます。多品種少量生産、オンリーワン製品の発注などモト راشにお任せください。らせん階段を昇るように地道にかつ確実に歩みを道め高みを目指す、「スパイラルアップ」をキーワードに業務に取り組んでまいります。



製品群

中部IT経営力大賞奨励賞を受賞

コンサルタントの目標 工場は夜間無人運転もっており短納期も対応でき、非鉄金属の切削技術・ミクロン精度の部品加工など小さな部品に強みを発揮しています。

代表者	代表取締役社長 本 裕一
所在地	〒923-1103 石川県能美市秋常町甲12
代表電話番号	TEL：0761-57-1311 / FAX：0761-57-1312
E-mail	sales@motorashi.co.jp
URL	https://motorashi.co.jp/



プラスチック製品製造業



株式会社若林精機工業

機構部品、光学部品、流体部品など様々な用途に使用される樹脂部品を年間250万以上製造しております。特に医療機器の部材供給をメインで行っていますが、医療機器で採用いただくためには高い精度が求められます。射出成形と精密切削加工を一貫して生産することにより安定した品質管理と高精度な部材の供給を実現しています。また、射出成形だけでは精度維持が困難な場合には切削加工の融合(追加工)で品質保持を提案させていただきます。更にISO9001(QMS)、14001(EMS)をベースに徹底した管理体制がお客様の安心をお届けすると共に誠実にものづくりに邁進しております。



医療機器高精度のもののづくりを維持する為の最新加工設備品

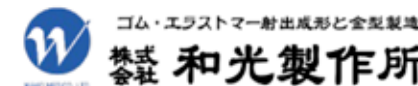
医療機器の部材供給に特化した樹脂加工で60年の経験と技術

コンサルタントの目標 樹脂加工において長年医療機器分野で培った実績を強みに、成形から切削を一貫生産している為、安定した品質提供が可能です。

代表者	代表取締役社長 若林 繁正
所在地	〒561-0822 大阪府豊中市三国2-4-6
代表電話番号	TEL：06-6333-4801 / FAX：06-6333-9008
URL	https://w-seiki.com



ゴム製品製造業



当社は、1962年の創業以来、ゴム成形品を扱い、昨年創立60周年を迎えることができました。硬質樹脂材料から軟質ゴム、エラストマー材料まで幅広く成形を行っていますが、その中でも特に熱可塑性エラストマーを得意としています。エラストマー(TPE)は、簡単に複雑・精密な形状をつくることのできる ■耐熱性 ■耐候性、などゴムとプラスチックの両方のメリットを兼ねそろえた素材です。ベレット状の材料を使い、プラスチック用の射出成形機で成形することで、複雑形状も一気に製品として仕上げる事ができます。サイクルタイムが短いことも特徴で、ゴムであればプレスに5～10分かかるものも、TPEなら30秒～120秒程度で加工が可能です。これにより、1日の生産量が大きくアップしますし、TPEで作ると加硫ゴムに比べ軽量にもなります。エラストマー材料特有のガス対策についても、長年の経験とノウハウがありますので、ゴム製品からエラストマーへの置き換えを検討中の方は、是非ご相談ください。また当社は、成形金型の内製も行っており、試作から量産まで社内一貫体制で対応出来る点が強みです。



会社全景

製品

コンサルタントの目標 熱可塑性樹脂について豊富なノウハウがあり、金型を自社製造できるので、試作時の細かい修正に即座に対応し、納期、コストで最適な提案が可能です。

代表者	代表取締役社長 廣田 晃一
所在地	〒671-1132 兵庫県姫路市大津区勘兵衛町1-158-4
代表電話番号	TEL：079-236-3009 / FAX：079-237-0318
E-mail	wp@wakoseisakusyo.jp
URL	https://wakoseisakusyo.jp



技術の核心をつく企業を紹介！

営業製作所は、「核心をつくサービスで革新を」という企業理念をもとに、製造業に特化した事業を展開しております。コロナ禍を経て、自動車の電動化など、大きな変革期を迎えている、

「製造業」をより強固に、技術を伝承し、発展させていくことが求められています。

営業製作所の基幹事業「Eigyo Engine」とは、製造業に特化した独自のマッチングサービスです。貴社の強みを理解し、データと人海戦術で、技術が活かせる会社を全国からリサーチして、お引き合わせをいたします。サービスリリース2年半で、700社の企業様にご導入をいただいております。今回はご協賛いただいた企業様をご紹介させていただきます。

「日本一の製造業支援会社」という経営理念のもと、今後も製造業に携わる全ての企業様の成長と発展をサポートしてまいります。

Eigyo 営業製作所

Eigyo × 日刊工業新聞社



会社概要

営業製作所株式会社

■ 代表取締役社長：西島本周

■ 住所

大阪本社 大阪府大阪市西区江戸堀1-22-38 三洋ビル501

埼玉支社 埼玉県さいたま市大宮区桜木町2-155

IDA TECHNOS IXビル6階

東京支社 東京都千代田区神田和泉町1-6-16 ヤマトビル405

名古屋支店 愛知県名古屋市中村区名駅4-24-5 第2森ビル401

■ TEL：06-6136-8027

■ MAIL：support@eigyo-mfg.com

■ URL：https://eigyo-mfg.com/

金属製品製造業

株式会社ギケン

バリの出ないドリル「ゼロバリ」

穴あけ加工時に発生するバリを最小限に抑制できるドリル「ゼロバリ」を当社では制作しています。センタリング機能やリーマ機能も兼ね備えているため、穴あけ加工に必要となる3～5工程を、1工程に集約でき、生産性の向上に繋がります。穴精度はH7程度（穴深さ3Dまで）。曲面や傾斜面、鋳物の鋳肌面などにもセンタリングやザグリ加工無しで穿孔できるのも特徴です。さらに、一般的なドリルよりも、切削時のスラスト抵抗（進行方向にかかる負荷）や切削点の発熱が少ないため、アルミなどの溶着しやすい材質に最適。パイプの内径や公差穴などのバリの取りにくい箇所への使用で、作業効率を大幅に向上することが可能です。大手重工業、航空機メーカーにも採用実績があり、「関西ものづくり新撰2014」も受賞している技術です。



ゼロバリX ドリル写真 パイプ穿孔例

コンサルタントの目線
ここがスゴイ！ 「バリの出ない」革新的なハイブリッドドリルで、多数の大手メーカーへの納入実績があり、工数・コスト削減を実現しています。

有限会社 三裕工業
sanyuu industry inc.

当社では板金加工を通して、手のひらサイズの小さなものから2000mmほどの製品まで幅広く製造しております。鉄、ステンレス、アルミ、アルマイト材の加工を主とし抜き、曲げ、溶接まで社内で一貫生産し塗装、メッキ、シルク印刷も協力会社様と連携を取りお受けしております。多品種小ロットから中ロットまで。また、急ぎ品も柔軟に対応することが可能です。当たり前ですが、お客様の製品もいいものに仕上がると考えています。表面への傷の配慮、綺麗な溶接ヒートや塗装など、高品質なご要望にお応えすることができま



三裕工業をよろしく願っています 抜き加工現場

コンサルタントの目線
ここがスゴイ！ TRUMPFのレーザー加工機、複合機を保有しており、最新鋭の加工機を駆使した精密板金加工を行っている為、高い生産性を実現しています。

代 表 者 代表取締役社長 石川 義一
所 在 地 〒910-0381 福井県坂井市丸岡町舟寄 9-3-1
代表電話番号 TEL：0776-66-2200 / FAX：0776-66-2227
E - m a i l info@kk-giken.com
U R L https://www.kk-giken.com

機械器具製造業

黒田工業株式会社

当社は1963年に椎茸乾燥機を開発して以来、乾燥機専門メーカーとして、モノづくりに対して愚直に、技術に対してまじめに取り組み、食品業界、工業業界で経験と実績を積み重ねてまいりました。当社のリーダー食品乾燥機は、幅広い食品の乾燥に適した産業用食品乾燥機として改良を重ね、おかげさまで生産累計5万台以上のロングセラーシリーズとなりました。産業用食品乾燥機では国内トップシェアです。オーダー製作の特注乾燥機に関しましても、経験と実績、そして試験データに基づいた最適な乾燥方法をご提案し、当社の強みであります機械設計から板金、溶接、組み立てに至る全ての工程を自社で行うことで、ユーザー様の思い一つでも多く機械に反映させ、よりご満足いただける機械をご提供できるよう努めております。磨き上げてきた技術を生かし、私たちはこれからも、より多くのユーザー様への貢献、そして世の中に喜ばれる製品・サービスを提供し続けてまいります。

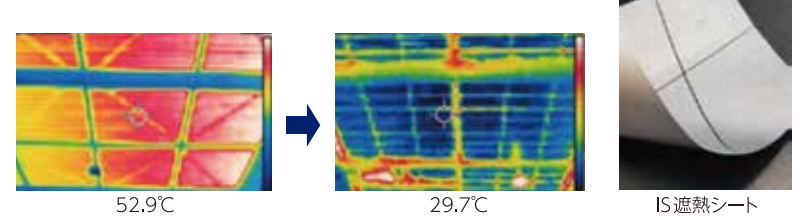


標準在庫品の汎用「リーダー食品乾燥機」 オーダーメイドの特注品「SUS製コンベア乾燥機」

コンサルタントの目線
ここがスゴイ！ 乾燥機専門メーカーとして、食品・工業業界での長年の実績とノウハウを持ち合わせている為お客様の希望に沿ったオーダー対応が可能です。

株式会社 テクノシンセイ

当社は、創業以来約70年に渡り兵庫において「より良く、より速く、より安く、より楽に」をモットーに、多品種・少量生産、短納期対応も可能な24時間体制でのモノづくりと向き合っています。しかしながら昨今のコロナ禍で、基板や部品の調達に困難を極め、生産予定がありながらも生産が出来ないジレンマの中で、第二事業として、IS遮熱シートの施工・販売を行っております。現在、夏場の生産工場は空調が十分に機能せず灼熱地獄の様な作業環境の中で製品が生産され、作業者の健康状態を著しく脅かす状況になっています。このIS遮熱シートを屋根裏に施工するだけで、夏場の生産工場内の室温を約10度低下させる効果あります。IS遮熱シートは環境改善効果、作業効率改善、空調設備削減、省エネ効果に対応しています。



52.9℃ 29.7℃ IS遮熱シート

コンサルタントの目線
ここがスゴイ！ 独自のハイブリッド製造工程で短納期・高品質を実現しており、グループ会社との連携で、部品選定から完成品まで一貫生産に対応しています。

代 表 者 代表取締役社長 黒田 治寿
所 在 地 〒721-0951 広島県福山市新浜町 2-4-28
代表電話番号 TEL：084-954-0246 / FAX：084-954-0545
E - m a i l info@kuroda-dryer.co.jp
U R L http://www.kuroda-dryer.co.jp

金属製品製造業

株式会社 東光バネ工業社

1959年の設立から長きに渡り、造船・重機・産業機械・プラントなどの分野でご愛顧いただいております。ジェットエンジン、船舶用蒸気タービン、各種油圧機器などに使用されるバネを作り続けてきました。バネは直接見えるところで使われていることは少ないかもしれませんが、身近なところではボールペんに、大きなものでは船舶のエンジンバルブやプラントのバイプラインなどにも使われています。まさに、線の下のチカラ持ちな製品を当社では製作しています。例えば、原子力設備など高温下で使用するバネは高い耐熱性能を要求されますが、当社には耐熱性能に優れた「インコネル」や「ハステロイ」素材を使った製品を生み出せる設備と技術力があります。売り手、買い手、世間、従業員の「四方よしプラスワン未来よし」を企業理念に、当社に関わる全てのステークホルダーをいっしょにできる企業を目指しています。



再現実率99.9%の最新マシン「TK01」 ワーク・ライフ・バランスへの取り組み
当社への導入が1号機の設備です ひょうご仕事と生活の調和推進認定企業

コンサルタントの目線
ここがスゴイ！ 幅広いバネの設計及び製造をしており、最新の設備を保有している為、高品質、低価格、短納期の実現が可能です。

金属製品製造業

BirTsky マシナリー株式会社

以前は製造業・中小零細企業のかわりに代行営業を行う事業を旧社名Tsky(タスキー)として8年間営んでまいりました。材料、加工（溶接・旋盤・フライス・ワイヤー等）それぞれの特徴を持った企業の代行営業を行っていた経験を活かし、新社名BirTsky マシナリーは溶接、フライス（マシニング）を一貫製作できる鉄工所に上げました。その他の加工は、今まで代行営業でお世話になった協力会社様と連携しているため、出来ない加工はほとんどありません。また、他社では嫌がられる単品物を得意としています。さらに、現場を営業マンが各自でコントロールするシステムで運営しているため、進捗への問い合わせ確認が容易に行うことが可能で、お客様には「正直に」を基本方針に対応することをモットーとしています。まだまだ製造業では代表や現場作業者の立場が高く、営業マンがコントロールできる会社は少ないと思います。世界オンリーワンの会社として、運営・加工方法・営業活動を日々鍛えています。



「平均年齢28歳」若いリーダーを基に 私たちアスリート系営業マンが
活気があふれています★ お客様への対応をします！

コンサルタントの目線
ここがスゴイ！ 国内初の「営業マン目線」の金属加工工場、前向きに全力で仕事に取り組み、幅広く柔軟に対応が可能です。

代 表 者 代表取締役 森安 貴育
所 在 地 〒547-0002 大阪府大阪市平野区加美東 4-13-17
代表電話番号 TEL：06-6777-3702 / FAX：06-6777-3704
E - m a i l tasky0826@gmail.com
U R L https://birtsky.com

機械器具製造業

株式会社 ハーテック

当社は、1970年の設立以来、お客様に満足していただくために、社名（ハーテック）である心（ハート）と技術（テクニク）をものづくりに活かし、「品質」「納期」「価格」を日々追及し、技術の向上に努めています。また1個からの試作品対応も得意としていますので、加工方法、見積などお気軽にご相談いただくと幸いです。【当社のおすすめ商品 医療用シャカステン ハーライト】表面照度は、9,000～12,000 ルックスで通常の3～4倍の明るさ。明るく均一な美しい光で、ムラがないため、X線フィルムの諧調（グラデーション）を正確に映し出します。EEFL管（プラズマ管）の採用で、消費電力は、通常蛍光灯の約60%の省エネタイプ。しかも、管の定格寿命は、通常蛍光灯の4～5倍の40,000時間のため、管交換の回数が少なく済み、メンテナンスコストの大幅な削減と煩わしさから開放されます。



鮮明画像の「ハーライトHシリーズ」

コンサルタントの目線
ここがスゴイ！ 板金から切削、溶接まで全て社内に対応でき、液漏れ・エア漏れに対応する製品も数多く手掛けており一品一様でも短納期で高品質の納品が可能です。

その他の製造業

株式会社フジオカ

当社はユーザー様、協力企業様全てがwin-winとなるビジネスの構築を課題にして仕事へ取り組んでいます。そこで今回新製品として、光学式非接触測定用前処理スプレー「JetSwan」をご紹介します。通常、製品や部品の形状検査では、測定時間の短縮やCADデータとの比較検証が容易な非接触測定を用います。しかし、光沢面や黒マット面といった測定では、表面から適量の反射光を取り込むことができず、測定データが欠落してしまうため、白い粉の含有されたスプレーを測定前に塗布し反射光を安定させ測定されています。ですが、従来から使用されているスプレーは、膜厚が厚く測定値への影響が大きく高精度な測定ができません。そこで、測定が困難な対象物の測定データ取得率向上と、高精度な測定が実現できる非接触測定専用の前スプレー「JetSwan」を開発しました。安定した塗布面と速乾性、塗布膜厚も従来品5～10μmに対し0.5μm以下を実現しています。仕入れから加工までワンストップサービスでサポートしておりますのでモノづくりでお悩みのあるお客様は是非、当社に一度ご連絡ください！

非接触測定専用前処理スプレー「JetSwan」 従来品とJetSwanの塗布面比較

コンサルタントの目線
ここがスゴイ！ 全国に拠点がありスピーディ且つ柔軟に対応しており、製造部門がある為、部品点数の多い装置部品もマシニング21台で対応しております。

代 表 者 代表取締役 岡村 伸和
所 在 地 〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西 3-8-36
代表電話番号 TEL：06-6618-6181 / FAX：06-6618-6182
E - m a i l fujioka_ok@fujioka-coltd.co.jp
U R L https://www.jetswan.net/